

PILOT MILL

Autre dénomination : Viper Pilot Mill

DESCRIPTION

La Pilot Mill est particulièrement bien adapté pour le fraisage de liners ou de liner hanger. Elle est aussi idéale pour le fraisage de colonnes de surforage (Washover Pipes, Washover Shoes), Safety Joint, raccords...

Un pilot au bas de l'outil le guide à l'intérieur du tube à détruire. Le pilot peut prendre la forme d'un stabilisateur ou d'une fraise plate ou en forme de Taper Mill notamment si il y a des copeaux intérieurs à détruire.

Puis les lames de l'outil viennent effectuer leur travail de fraisage en rotation sur le poisson. Ces lames sont rechargées de carbure de tungstène concassé ou de plaquettes pour un meilleur rendement et une plus grande durée de vie. Dans ce dernier cas, on parlera de Viper Pilot Mill.

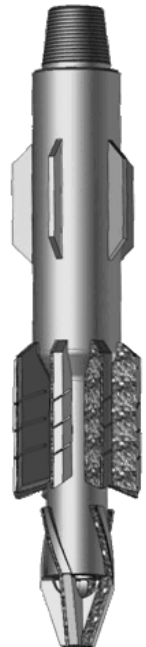
UTILISATION

La Pilot Mill est généralement descendu avec un ou deux Junk Sub au dessus.

Lorsqu'elle n'est pas équipée de pads stabilisateurs directement sur l'outil, on peut ajouter un Stabilisateur dans la garniture de fraisage.

CARACTERISTIQUES STANDARDS

OD Blades	3" - 4-3/8"	4" - 5-3/8"	5-1/2" - 7-3/8"	6" - 9-7/8"	9-7/8" - 17-1/2"
Pilot diameter	1-3/4" - 2-3/4"	2" - 3-1/4"	2-1/2" - 4-3/4"	4-3/4" - 6-3/4"	7-3/4" - 15"
Connection	2-3/8" REG	2-7/8" REG	3-1/2" REG	4-1/2" REG	6-5/8" REG



VOUS SEREZ AUSSI INTERESSE PAR :

- Junk Sub
- Packer Milling Tool
- Stabilizer