

HYDRAULIC PIPE CUTTER

Autre dénomination : coupe tube, Internal Hydraulic Cutter

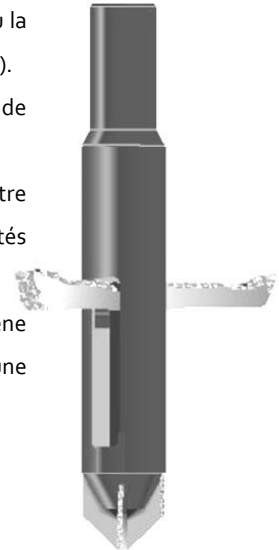
DESCRIPTION

Le Pipe Cutter est un outil conçu pour effectuer des coupes de tubages, partout où la rotation et la pression peuvent être appliqués à l'outil (forage à la boue, à l'au, à l'air).

Il peut être employé pour la coupe de plusieurs diamètres à la fois (colonnes de casings empilées), qu'ils soient positionnés de façon concentrique ou excentrique.

Il est couramment utilisé pour les opérations d'abandon de puits, et peut même être employé lorsque les casings ont été cimentés et ne permettent pas d'être remontés individuellement.

Les couteaux utilisés sont recouverts de rechargement en carbure de tungstène concassé et sont disponibles dans plusieurs tailles, selon qu'il faille couper une colonne simple ou multiple.



UTILISATION

En raison de la rare concentricité des colonnes multiples, il est nécessaire de se reporter à la table des diamètres excentriques ci-dessous afin de déterminer quelle taille de couteaux doivent être utilisés.

Descendre l'outil à la profondeur de coupe souhaitée, puis commencer la rotation et le pompage de façon à augmenter progressivement le débit jusqu'à atteindre une pression de 1000 à 1200 psi dans la garniture. Cette pression pousse le piston qui ouvre les couteaux et permettent le début de la coupe.

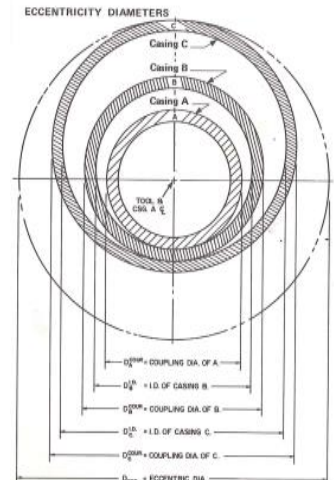
Lorsque le coupe tube est équipé d'un Flow-Tel, la fin de la coupe est indiqué par une augmentation des coups à la pompe.

CARACTERISTIQUES STANDARDS

Casing range to cut (in)	4-1/2" - 6-1/8"	6-5/8" - 13-3/8"	9-5/8" - 16"	13-3/8" - 36"
ID min	3-7/8"	6"	8-1/2"	12"
Pipe Cutter OD	3-5/8"	5-3/4"	8-1/4"	11-3/4"
Serie	3600	5700	8200	11700

Eccentric Diameters (dimensions shown in inches)

Casing Combinations			Eccentric Dia.	Casing Combinations			Eccentric Dia.
Size A	Size B	Size C		Size A	Size B	Size C	
9%	13%	20	27.881	13%	26	30	49.873
9%	13%	24	34.839	13%	26	36	55.873
9%	16	20	27.916	16	20	26	32.290
9%	16	24	34.874	16	20	30	40.290
9%	16	26	38.874	16	20	36	52.290
10%	16	20	26.791	16	24	30	41.248
10%	16	24	33.749	16	24	36	53.248
10%	16	26	37.749	16	26	30	41.248
13%	20	26	34.915	16	26	36	53.248
13%	20	30	42.915	20	24	30	37.248
13%	20	36	54.915	20	24	36	49.248
13%	24	30	43.873	20	26	30	37.248
13%	24	36	55.873	20	26	36	49.248



VOUS SEREZ AUSSI INTERESSE PAR :

- Releasing Spear
- Stabilizer
- Taper Mill