

CASING PATCH

DESCRIPTION

Le Casing Patch est utilisé pour réparer les colonnes tubage endommagées sans avoir à sortir et remplacer l'intégralité de la colonne. Il fait la jonction entre une nouvelle colonne de remplacement et le reste du tubage non endommagé présent dans le puits. Le Casing Patch fait office de joint permanent entre les deux parties, il est étanche et peut être cimenté.

L'étanchéité peut se faire au moyen d'un joint en caoutchouc (Packer Seal) ou d'un joint en plomb scellé (Lead Seal).

UTILISATION

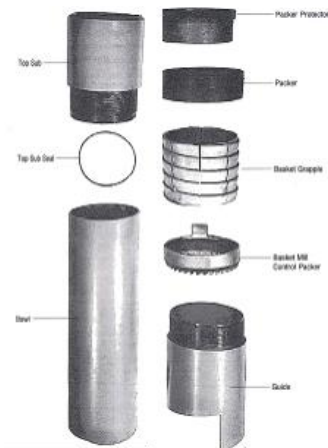
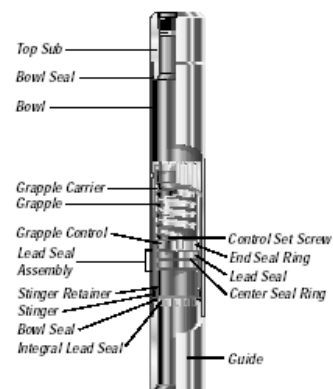
Packer Seal Type Casing Patch

La tête du poisson doit avant tout être bien nettoyée.

Une fois assemblé, le Casing Patch peut être descendue à l'aide d'une garniture de forage. Une fois la profondeur requise atteinte, entamer lentement une rotation dans le sens des aiguilles d'une montre tout en descendant progressivement, jusqu'à appliquer du poids sur l'outil. L'engagement complet du Casing Patch se fait lorsque le poids atteint les 15000 à 2000 lbs. Remonter ensuite la garniture afin d'enlever tout le poids appliqué sur le Casing Patch à présent engagé, tout en relâchant le couple appliqué. Puis, vérifier l'efficacité du packer en faisant circuler la boue ; la pression doit être augmentée très progressivement pour fixer correctement le packer sans l'endommager.

Pour relâcher le Casing Patch, battre vers le bas fermement; jusqu'à ce que le dessus du poisson atteigne le top sub. Relever ensuite la garniture tout en appliquant une rotation sur la droite, jusqu'à ce que le Casing Patch se désengage du poisson.

Si l'engagement ou l'étanchéité de l'outil a échoué, ne pas réengager l'outil. Il doit être remonté à la surface afin de réinstaller un packer de protection.



CARACTERISTIQUES STANDARDS

Casing OD to Patch (in)	5"	6-5/8"	7"	9-5/8"	10-3/4"	13-3/8"
Patch OD	6-1/4"	7-15/16"	8-3/8"	11-1/8"	12-5/16"	15-1/2"

VOUS SEREZ AUSSI INTERESSE PAR :

- Super Junk Mill
- Bumper Sub
- Pipe Cutter

CASING PATCH (suite)

Lead Seal Type Casing Patch

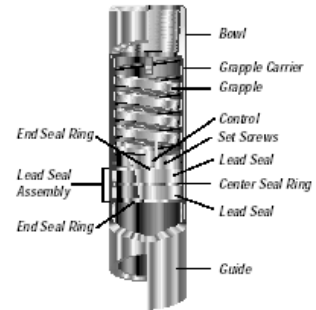
Il est particulièrement adapté pour l'utilisation dans des puits où la température est élevée, ou qui contiennent des fluides et gaz pouvant endommager les joints d'étanchéité en caoutchouc.

Comme pour le Packer Seal type Casing Patch, la tête du poisson doit avant tout être bien nettoyé.

Une fois assemblé, le Casing Patch peut être descendue à l'aide d'une garniture de forage. Une fois la profondeur requise atteinte, entamer lentement une rotation dans le sens des aiguilles d'une montre tout en descendant progressivement, jusqu'à appliquer du poids sur l'outil. L'engagement complet du Casing Patch se fait lorsque le poids atteint les 15000 à 2000 lbs. Remonter ensuite la garniture afin d'enlever tout le poids appliqué sur le Casing Patch à présent engagé, tout en relâchant le couple appliqué. Puis, vérifier l'efficacité du joint en faisant circuler la boue ; la pression doit être augmentée très progressivement.

Pour relâcher le Casing Patch, battre vers le bas fermement; jusqu'à ce que le dessus du poisson atteigne le top sub. Relever ensuite la garniture tout en appliquant une rotation sur la droite, jusqu'à ce que le Casing Patch se désengage du poisson.

Si l'engagement ou l'étanchéité de l'outil a échoué, ne pas réengager l'outil. Il doit être remonté à la surface afin de réinstaller un nouveau joint de plomb.



CARACTERISTIQUES STANDARDS

Casing OD to Patch (in)	5"	6-5/8"	7"	9-5/8"	10-3/4"	13-3/8"
Patch OD	6-3/4"	8-5/8"	9-1/8"	11-15/16"	13-5/8"	16-5/8"

VOUS SEREZ AUSSI INTERESSE PAR :

- Super Junk Mill
- Bumper Sub
- Pipe Cutter